

سرفصل های دوره اصول روانکاری و روغن های صنعتی

تاریخچه

اصول و مفاهیم اولیه روانکاری

تعریف کلی یک سیستم روانکاری

وضعیت یک روانکار

تعریف روانکار

انواع لایه های روانکار

◁ انواع روش های روانکاری

◁ انواع روانکارها

◁ خواص روانکارها

◁ رئولوژی و تعاریف گراندرووی

◁ خواص گرمایی و دمایی روانکارها

◁ خواص دیگر روانکارها

◁ تولید روغن پایه

◁ روغن پایه

◁ انواع روغن پایه

◁ استفاده از برش مواد نفتی

◁ تولید روغن از طریق تصفیه دوم

◀ مواد افزودنی

◀ تعاریف

◀ طبقه بندی مواد افزودنی

◀ انواع افزودنی و عملکرد آنها

◀ گریس ها

◀ گریس و اجزا تشکیل دهنده آن

◀ دلایل انتخاب گریس

◀ وظایف گریس

◀ ساختار شیمیایی گریس

◀ خواص گریس ها

◀ معایب گریس ها

◀ روانکاری با مواد جامد

◀ مقدمه

◀ مزایا و معایب روغن کاری با مواد جامد

◀ انواع روانکار های جامد

◀ انتخاب مواد روانکار جامد

◀ راه های ایجاد لایه روانکار جامد بر روی قطعات

◀ روانکار ها در انواع تجهیزات

◀ روغن های توربین

◁ روغن های تجهیزات هیدرولیکی

◁ روغن های کمپرسور

◁ پایش روغن

◁ آنالیز روغن

◁ روش صحیح نمونه گیری

◁ آزمون های لازم برای بررسی روغن

◁ بررسی نتایج آزمون ها

◁ انبار، نگهداری و ایمنی روانکارها

◁ مقدمه

◁ حمل و نقل

◁ انبار کردن در فضای سر بسته

◁ انبار کردن در فضای باز

◁ انبار کردن گریس

◁ رعایت نظافت

◁ جلوگیری از آتش سوزی

◁ شرایط ایمنی و زیست محیطی